

Talha de cabo de aço MRX

Desenvolvida para operações
de alto desempenho



Força e precisão
para elevar sua
produtividade



Eficiência que eleva sua operação a outro patamar

A talha de cabo de aço MRX Movequip foi desenvolvida para atender aplicações industriais que exigem alto desempenho, segurança e confiabilidade contínua. Com engenharia robusta e foco em produtividade, a MRX entrega uma operação estável, precisa e preparada para ciclos intensos de trabalho.

Seu conjunto construtivo foi projetado para maximizar a vida útil dos componentes, reduzindo intervenções e garantindo maior disponibilidade operacional ao longo do tempo. O resultado é uma solução que alia resistência mecânica, controle refinado e excelente desempenho em elevação e translação de cargas.

Desempenho comprovado em aplicações exigentes

Cada detalhe da MRX foi pensado para oferecer eficiência operacional e facilidade no dia a dia. Seus componentes são dimensionados para suportar condições severas, com acesso simplificado para manutenção e um design compacto que favorece a instalação e o melhor aproveitamento do espaço.

A versatilidade da linha permite sua aplicação em diferentes cenários industriais, com configurações que se adaptam às necessidades específicas de cada operação, garantindo sempre o máximo desempenho com segurança.



Principais benefícios

- Confiabilidade em ambientes industriais exigentes
- Manutenção simplificada com componentes elétricos Schneider.
- Atende integralmente a NR-12 e outras normas internacionais.
- Design compacto para melhor aproveitamento de espaço
- Rádio controle como padrão para toda linha MRX.
- Inversor na translação para redução significativa da pendulação de carga

FORÇA PARA PRODUZIR SEGURANÇA PARA OPERAR

A Talha de cabo de aço MRX garante performance com segurança absoluta



Rádio Controle *RCX CONTROL*

Maior liberdade
de operação,
ergonomia e
segurança

Foco em performance: desempenho aplicado em cada componente

MOTORES

Motores com carcaça 100% em alumínio, equipados com aletas otimizadas para dissipação térmica e proteção térmica integrada. Alto desempenho e eficiência energética.



PROTEÇÃO CONTRA SOBRECARGA

Sistema dedicado que atua de forma imediata na limitação de carga, preservando a integridade do equipamento, da estrutura e garantindo maior segurança operacional.



REDUTOR

Conjunto com engrenagens helicoidais retificadas e revenidas, montado em carcaça de alumínio. Garante transmissão eficiente de torque, operação silenciosa e elevada durabilidade mesmo em regime contínuo.



GUIA DO CABO

Projetado para assegurar o enrolamento uniforme do cabo no tambor, reduzindo desgastes prematuros e contribuindo para maior vida útil do conjunto.



FREIO

Sistema de frenagem autoajustável de alta performance, dimensionado com torque de até 2x o torque nominal do motor. Garante paradas rápidas, seguras e precisão no posicionamento da carga, mesmo em operações severas.



BLOCO INFERIOR

Conjunto robusto com gancho padrão DIN e proteção de polias em aço.

RÁDIO CONTROLE *RCX CONTROL*

Rádio controle fornecido como padrão, oferecendo maior liberdade de operação, ergonomia e segurança.



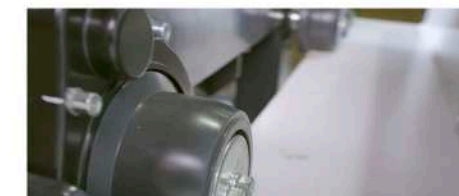
TAMBOR DO CABO DE AÇO

O tambor usinado a partir de tubos de aço de alta qualidade e possui ranhuras mecanizadas com precisão para o cabo, impedindo a sobreposição. Guia de cabo com acionamento por mola que mantém o tensionamento constante, evitando folgas no cabo.



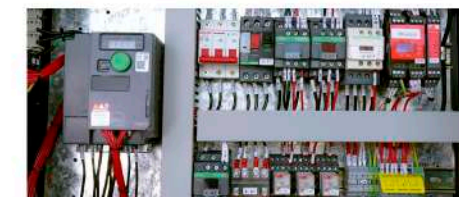
UNIDADE DE TRANSLAÇÃO

Sistema de deslocamento projetado para movimentos suaves e estáveis, com excelente adaptação a diferentes configurações de vigas, rodas flangeadas (com abas) e dispositivo antiqueda integrado.



SISTEMA DE COMANDO

Arquitetura elétrica robusta, com componentes Schneider Electric, amplamente reconhecidos no mercado. Proporciona respostas rápidas, precisão nos movimentos e alta confiabilidade, além de facilitar manutenções e integrações.



MOTOR DO TROLE

Acionamento com inversor de frequência Schneider Electric, garantindo partidas e paradas suaves, maior controle de velocidade e significativa redução da pendulação da carga.



DADOS TÉCNICOS

MONOVIGA					
MODELO	CAPACIDADE (t)	GRUPO		VELOCIDADE (m/min)	PERCURSO DE GANCHO (m)
		FEM	ISO		
MRX 2	2t	3m	M6	6/1	6 - 9,5m
	2,5t	3m	M6	6/1	6 - 9,5m
	3,2t	2m	M5	6/1	6 - 9,5m
MRX 3	4t	3m	M6	6/1	6 - 15m
	5t	2m	M5	6/1	6 - 15m
MRX 4	6,3t	3m	M6	6/1	9 - 16m
	8t	3m	M6	6/1	9 - 16m
	10t	2m	M5	6/1	9 - 16m
MRX 5	12,5t	3m	M6	6/1	7,5 - 18m
	16t	2m	M5	6/1	7,5 - 18m
	20t	1Am	M4	6/1	7,5 - 18m

DUPLAVIGA					
MODELO	CAPACIDADE (t)	GRUPO		VELOCIDADE (m/min)	PERCURSO DE GANCHO (m)
		FEM	ISO		
MRX 5	16t	2m	M5	6/1	7,5 - 48,5m
	20t	1Am/3m	M4/M6	6/1	7,5 - 48,5m
	25t	2m/3m	M5/M6	3,8 / 0,6	7 - 24m
	30t	1Am/2m	M4/M5	3,8 / 0,6	7 - 24m
	40t	1Am	M4	3,8 / 0,6	7 - 24m
MRX 6	40t	3m	M6	4,8/0,8	7,5 - 35,5m
	50t	2m/3m	M5/M6	3,8/0,6	5,2 - 23,6m
	60t	1Am/2m	M4/M5	3,8/0,6	5,2 - 23,6m
	63t	2m	M5	3/0,5	7 - 17,7m
	80t	1Am	M4	3/0,5	7 - 17,7m

Tensão de serviço: 220V - 380V - 440V | 60Hz

Comando via rádio controle padrão para todas as talhas de cabo de aço.

Talha fixa, trole para monovia Reta, trole para monovia curva e carro duplaviga.

Grau de Proteção: IP 55

Projetos especiais sob consulta

ISS – Intelligent Safety System

O ISS – Intelligent Safety System é um sistema inteligente de monitoramento que acompanha, em tempo real, todas as condições de operação da talha. Ele registra dados essenciais como ciclos de trabalho, cargas movimentadas, partidas do motor e eventos de sobrecarga.

Seu principal recurso é o **cálculo do SWP** (Período de Funcionamento Seguro), que indica com precisão a vida útil do equipamento com base no uso real, permitindo uma gestão mais confiável e estratégica da manutenção.

Com interface simples e conforme normas internacionais, o ISS também identifica situações críticas, como sobrecargas e superaquecimento, possibilitando ações preventivas imediatas.

O resultado é mais segurança, disponibilidade e eficiência operacional, com manutenção otimizada e redução de paradas inesperadas.



Tecnologia de elevação inteligente (Recursos opcionais)

A Movequip leva a movimentação de cargas a um novo padrão com seu sistema de funções inteligentes integradas, projetado para tornar cada operação mais precisa, fluida e confiável. Aplicado às pontes rolantes, esse conjunto tecnológico atua diretamente no comportamento do equipamento, entregando maior domínio sobre cada etapa do içamento.

Na prática, isso se traduz em operações mais rápidas e consistentes. Os movimentos passam a ser controlados de forma otimizada, reduzindo oscilações, ajustes manuais e retrabalhos, impactando diretamente na eficiência dos ciclos produtivos e no desempenho da operação.

Outro benefício importante está na preservação do equipamento. Ao trabalhar com parâmetros controlados e respostas mais suaves, o sistema reduz esforços desnecessários sobre os componentes mecânicos e estruturais, contribuindo para maior durabilidade e menor necessidade de intervenções.

Além disso, a tecnologia também fortalece a segurança operacional. Com movimentos mais previsíveis e menor dependência de ações corretivas do operador, os riscos são reduzidos, proporcionando mais confiança no processo e atendendo às diversas aplicações industriais com alto nível de controle e performance.



MICROVELOCIDADE



PRECISÃO



ANTI-BALANÇO



INCLINÔMETRO



AUTODIAGNÓSTICO



ANTICHOQUE



FREIO ATIVO



ASSISTIDO



Movimentando cargas pelo Brasil

A Movequip é referência nacional em soluções inteligentes para movimentação de cargas, com forte atuação no desenvolvimento e fornecimento de pontes rolantes e talhas elétricas de alta performance, projetadas para atender às mais diversas demandas industriais com eficiência, segurança e conformidade às normas técnicas; seu portfólio contempla equipamentos robustos e tecnologias avançadas que otimizam processos produtivos, aumentam a confiabilidade operacional e elevam o nível de automação nas operações, além de soluções personalizadas para aplicações específicas de elevação e movimentação; complementando essa entrega, a Movequip conta com uma estrutura especializada de serviços e assistência técnica, garantindo suporte completo, máxima disponibilidade dos equipamentos e excelência contínua em cada projeto, reforçando seu compromisso em movimentar cargas com qualidade em todo o Brasil.



Unidade I - (Matriz)

Av. Mogiana, 2534 - Jardim Independência
14076-100 - Ribeirão Preto - SP
(16) 2137-8440

Unidade II - (Fábrica)

Av. Luiz Maggioni, 1885 - Distrito Industrial
14072-055 - Ribeirão Preto - SP
(16) 2137-8440

Unidade III - (Filial)

R. Samuel Heusi, 463 - Centro
88301-320 - Itajaí - SC
(47) 99241-9751