



Talha de corrente **MCX**

Robustez, precisão e confiabilidade para elevar a produtividade da sua operação.



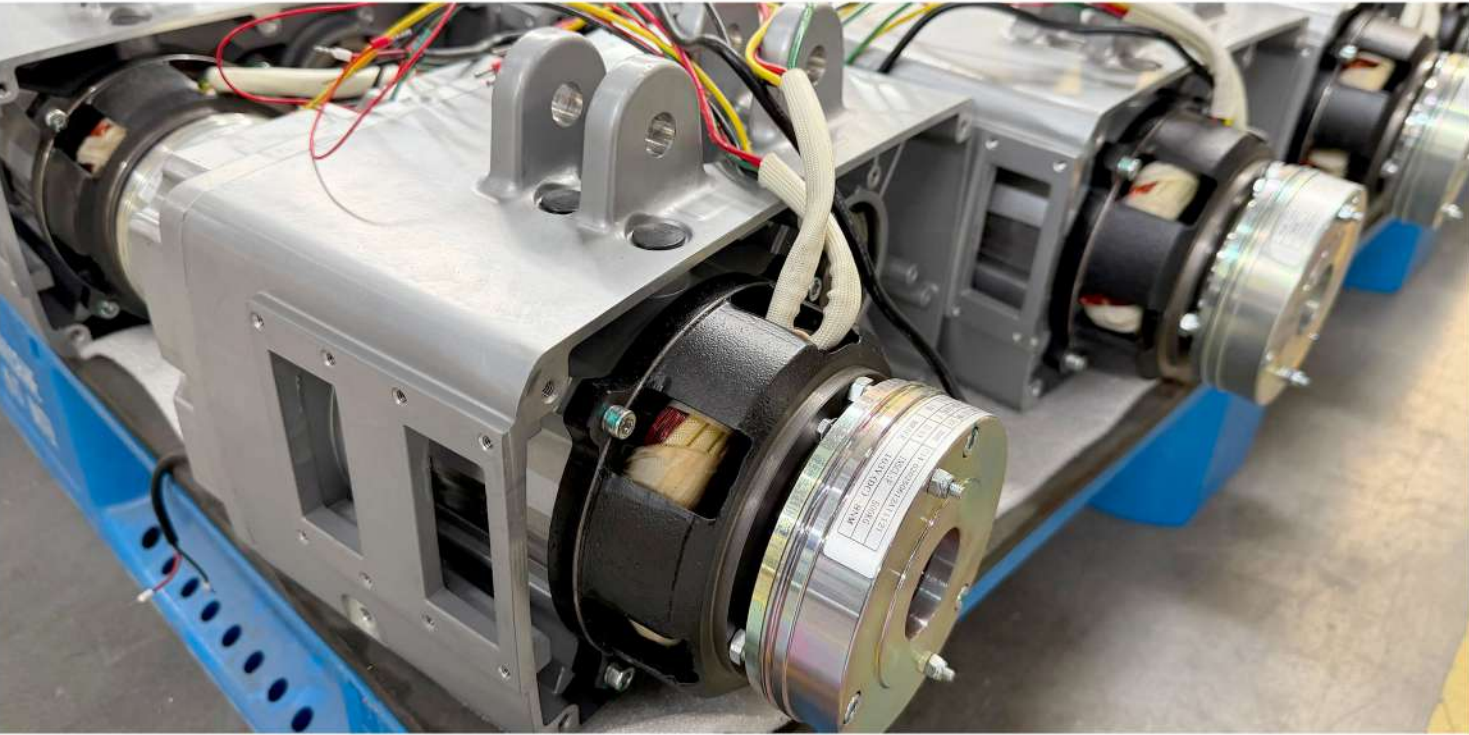
Performance
que move resultados

Eleve sua operação a um novo padrão

A Talha Elétrica de Corrente Movequip MCX representa a evolução em soluções de elevação, combinando engenharia de alto desempenho com um conceito construtivo moderno e eficiente. Desenvolvida com base em rigorosos padrões internacionais, a linha MCX atende plenamente às normas europeias FEM, EN e DIN, além das diretrizes ISO, assegurando confiabilidade operacional, segurança e longa vida útil em aplicações industriais exigentes.

Performance que adapta ao seu desafio

Projetada para oferecer máxima eficiência em espaços otimizados, a MCX se destaca pelo seu design compacto, robusto e modular, permitindo uma ampla versatilidade de configurações. Essa flexibilidade possibilita atender diferentes capacidades de carga, velocidades de elevação e regimes de trabalho, adaptando-se com precisão às necessidades específicas de cada operação.



Suavidade, precisão e durabilidade em cada movimento

Seu conjunto mecânico foi desenvolvido para garantir um funcionamento suave e silencioso, reduzindo desgastes e aumentando a durabilidade dos componentes. Os motores de alto rendimento, com construção em gaiola de esquilo e dupla polaridade, proporcionam excelente desempenho, aliados a um sistema de proteção térmica eficiente, grau de proteção IP55 e isolamento classe F, assegurando operação contínua e segura mesmo em ambientes industriais severos.

Mais segurança, menos paradas, maior produtividade

Com foco em segurança, economia de energia e baixa manutenção, a Talha Elétrica MCX Movequip entrega um padrão elevado de qualidade, sendo a escolha ideal para operações que exigem precisão, confiabilidade e desempenho superior na movimentação de cargas.



TALHA ELÉTRICA DE CORRENTE MCX - DADOS						
CAPACIDADE DE CARGA	TALHA MCX	VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO	POTÊNCIA (40/20% ED)	GRUPO	PERCURSO DE GANCHO	PESO PRÓPRIO H5/H8
Kg	Tipo	m/min	kW	FEM	5m ou 8m	Kg
125	MCX 1 - 1/1	9,6/2,4	0,9/0,22	2m		33/36
250	MCX 1 - 1/1	9,6/2,4	0,9/0,22	2m		33/36
500	MCX 2 - 1/1	9,6/2,4	2,28/0,54	2m		55/58
1000	MCX 2 - 1/1	9,6/2,4	2,28/0,54	2m		55/58
2000	MCX 2 - 2/1	4,8/1,2	2,28/0,54	2m		67/74
3200	MCX 5 - 2/1	3,8/0,9	4,2/1,05	2m		188/222
5000	MCX 5 - 2/1	3,8/0,9	4,2/1,05	1Am		188/222

ELÉTRICA CONVENCIONAL

Componentes elétricos de alta qualidade da marca Schneider, com proteção IP55. As conexões principais de potência e comando são por tomadas industriais de pinos de alta resistência.



FREIO DE ELEVAÇÃO

Freio eletromagnético a disco, com alta durabilidade e operação sem necessidade de ajuste em toda a sua vida útil. Design que dispensa manutenção, vida útil: 1 milhão de ciclos



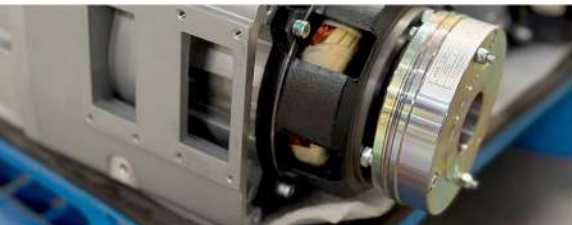
GUIA DE CORRENTE

Construção robusta que garante alinhamento preciso da corrente, maior vida útil e facilidade de manutenção.



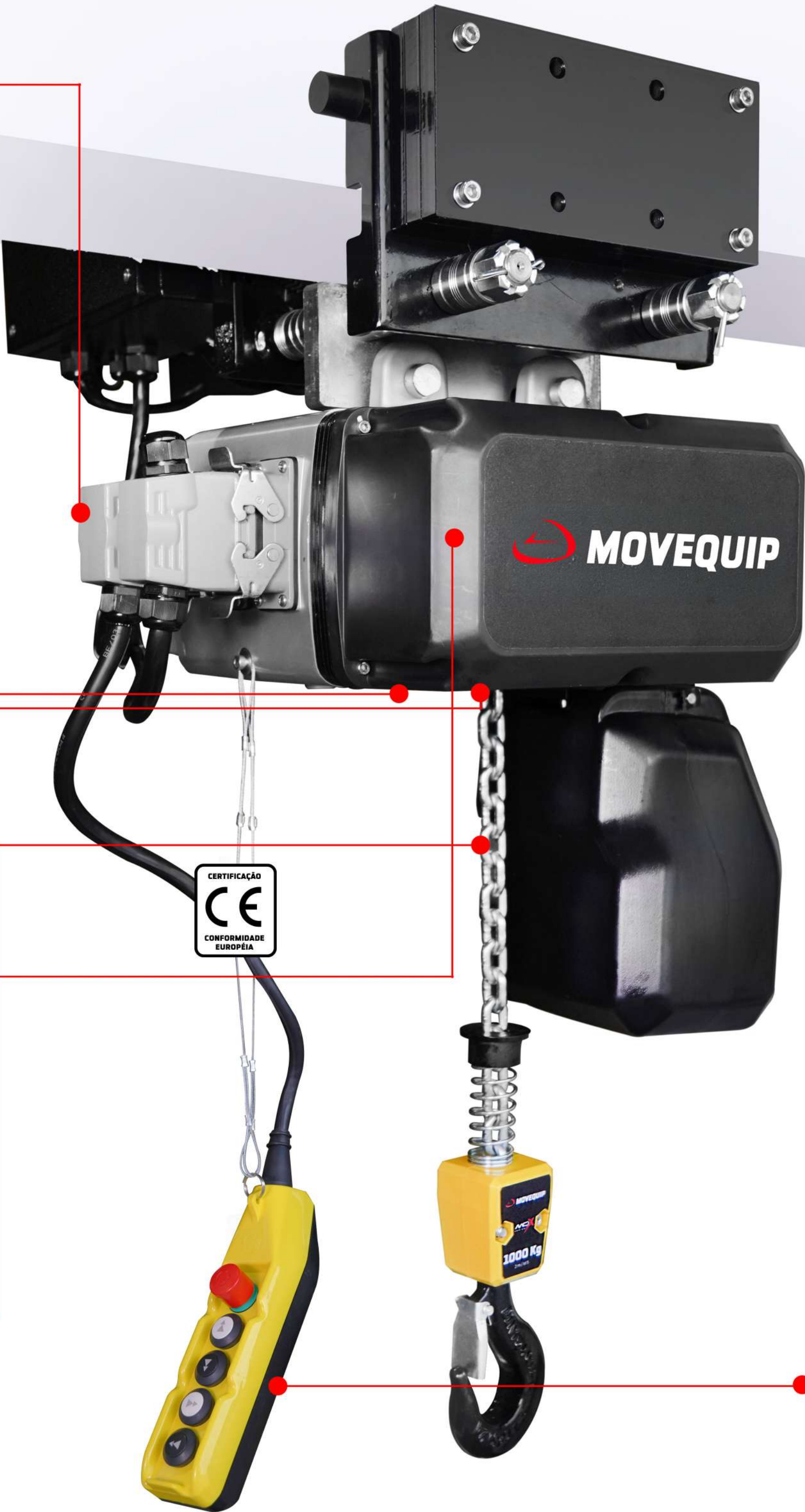
MOTOR

Motor de elevação de alto rendimento com dupla polaridade, equipados com interruptor térmico bi-metálico embutido (ou termistores) nos enrolamentos para proteger contra superaquecimento.



CORRENTES DE ALTA RESISTÊNCIA

Corrente marca RUD modelo DAT, fabricadas em aço liga de alta resistência com tratamento superficial galvanizado, calibragem de precisão e camada cementada de altíssima resistência ao desgaste.



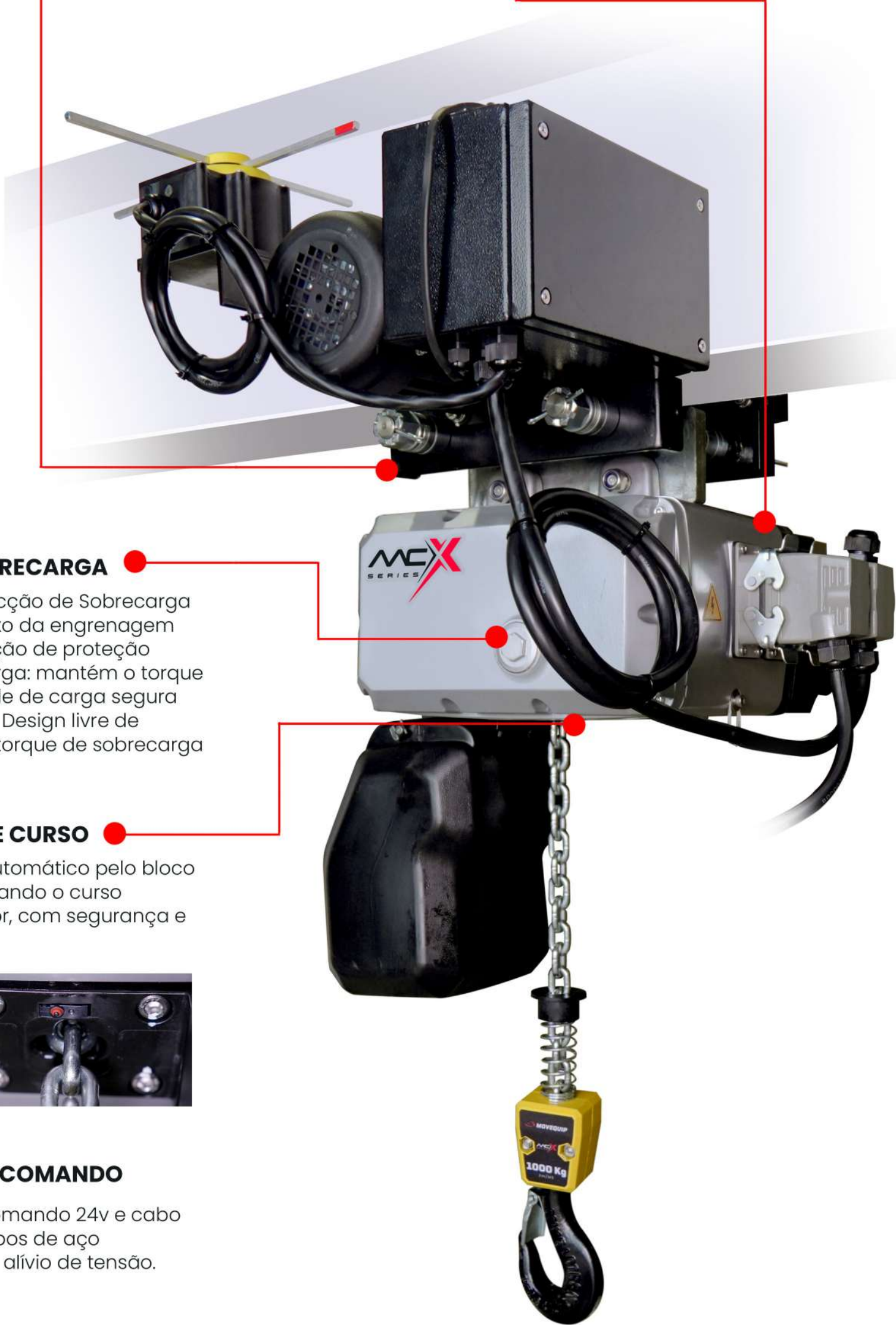
TROLE ELÉTRICO

Rodas do Trole com abas, sistema antiqueda e batedores mecânicos de borracha. Acionamento por inversor de frequência para minimizar pendulamento de carga.



REDUTOR

Carcaça em alumínio fundido de alta resistência, com engrenagens helicoidais retificadas e tratadas termicamente, com alto nível de precisão.



PROTEÇÃO CONTRA SOBRECARGA

Embreagem/Fricção de Sobrecarga integrada no eixo da engrenagem motriz com função de proteção contra sobrecarga: mantém o torque com capacidade de carga segura de até 1,4 vezes. Design livre de manutenção e torque de sobrecarga ajustável.

CHAVE FIM DE CURSO

Acionamento automático pelo bloco de gancho, limitando o curso superior e inferior, com segurança e precisão.



BOTOEIRA DE COMANDO

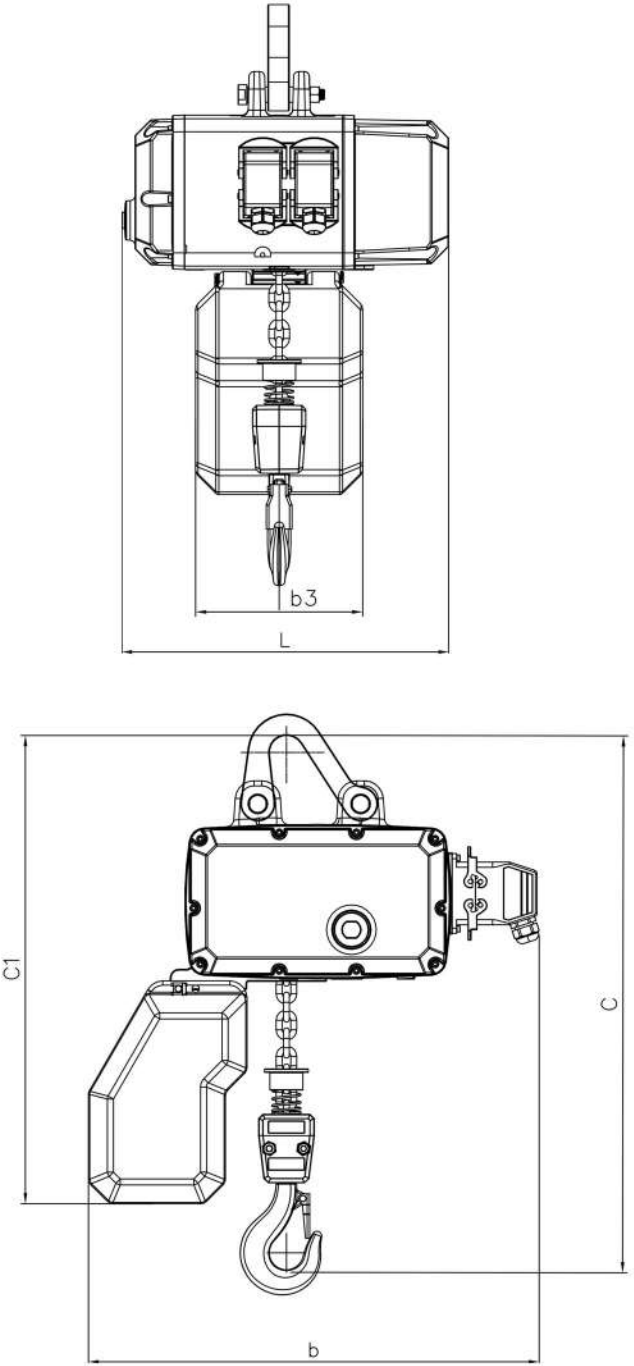
Botoeira com comando 24v e cabo elétrico com cabos de aço integrados para alívio de tensão.



DADOS TÉCNICOS

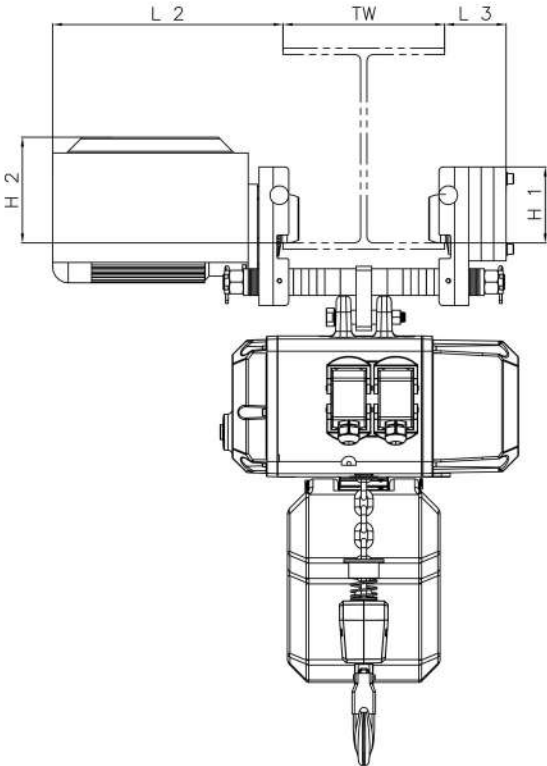
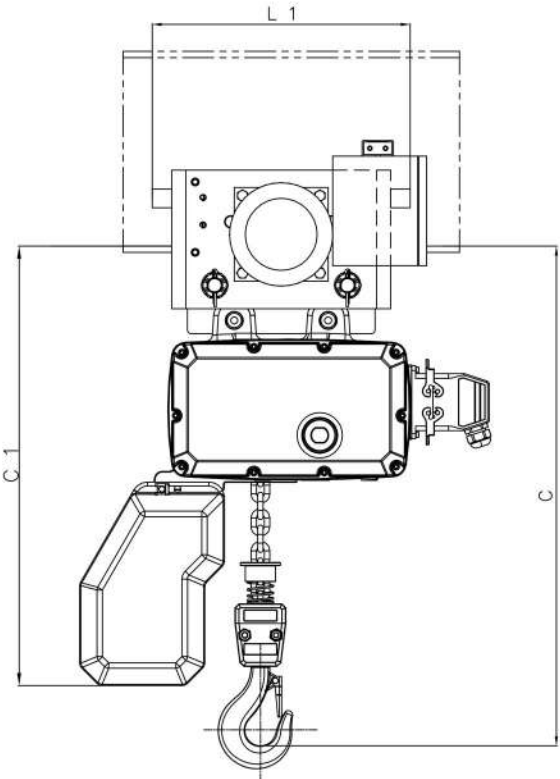
TALHA ELÉTRICA DE CORRENTE FIXA MCX – DIMENSÕES

CAPACIDADE DE CARGA	TALHA MCX	C	C1	B	B3	L
Kg	Tipo	PERCURSO DE GANCHO ATÉ 8m				
125	MCX 1 - 1/1	466	512	478,5	195	348,5
250	MCX 1 - 1/1	466	512	478,5	195	348,5
500	MCX 2 - 1/1	519	547	526	195	381,5
1000	MCX 2 - 1/1	519	547	526	195	381,5
2000	MCX 2 - 2/1	630	557	526	195	381,5
3200	MCX 5 - 2/1	754	733	549	300	519
5000	MCX 5 -2/1	754	733	549	300	519



TALHA ELÉTRICA DE CORRENTE MCX COM TROLE ELÉTRICO – DIMENSÕES

CAPACIDADE DE CARGA	TALHA MCX	TROLE	C	C1	H1	H2	TW	L1	L2	L3
Kg	Tipo	Tipo	PERCURSO DE GANCHO ATÉ 8m							
125	MCX 1 - 1/1	Trole 1t	490	540	97	135	50-230	330	295	79
250	MCX 1 - 1/1		490	540	97	135	50-230	330	295	79
500	MCX 2 - 1/1		540	560	97	135	50-230	330	295	79
1000	MCX 2 - 1/1		540	560	97	135	50-230	330	295	79
2000	MCX 2 - 2/1	Trole 2t	690	608	102	106	70-300	402	328	98
3200	MCX 5 - 2/1	Trole 5t	832	806	160	130	80-320	526	420,2	302,2
5000	MCX 5 -2/1		832	806	160	130	80-320	526	420,2	302,2





Movimentando cargas pelo Brasil

A Movequip é referência nacional em soluções inteligentes para movimentação de cargas, com forte atuação no desenvolvimento e fornecimento de pontes rolantes e talhas elétricas de alta performance, projetadas para atender às mais diversas demandas industriais com eficiência, segurança e conformidade às normas técnicas; seu portfólio contempla equipamentos robustos e tecnologias avançadas que otimizam processos produtivos, aumentam a confiabilidade operacional e elevam o nível de automação nas operações, além de soluções personalizadas para aplicações específicas de elevação e movimentação; complementando essa entrega, a Movequip conta com uma estrutura especializada de serviços e assistência técnica, garantindo suporte completo, máxima disponibilidade dos equipamentos e excelência contínua em cada projeto, reforçando seu compromisso em movimentar cargas com qualidade em todo o Brasil.



Unidade I - (Matriz)

Av. Mogiana, 2534 - Jardim Independência
14076-100 - Ribeirão Preto - SP
(16) 2137-8440

Unidade II - (Fábrica)

Av. Luiz Maggioni, 1885 - Distrito Industrial
14072-055 - Ribeirão Preto - SP
(16) 2137-8440

Unidade III - (Filial)

R. Samuel Heusi, 463 - Centro
88301-320 - Itajaí - SC
(47) 99241-9751

www.movequip.com.br