

Potente motor de tração trifásico livre de manutenção

Versátil e compacta

Elevação sensível

Trabalho confortável

LION
technology



EJC 110/112

Empilhadeira elétrica patolada com timão (1.000/1.200 kg)

As empilhadeiras com timão EJC série 1 mostram todo seu potencial nos transportes de curta distância e alturas de armazenagem e retirada de até 4.700 mm. Por ser estreita, a EJC pode ser manobrada com facilidade e segurança também em espaços limitados.

Ela também oferece a possibilidade de realizar manobras em marcha lenta e com o timão na vertical.

O motor de tração trifásico, juntamente com o sistema de comando desenvolvido por nós, proporciona um alto grau de eficiência. O objetivo é alcançar altos níveis de desempenho na movimentação com baixo consumo de energia – as melhores condições para a movimentação do estoque de forma rápida e eficiente.

Os operadores ficam especialmente satisfeitos com a eleva-

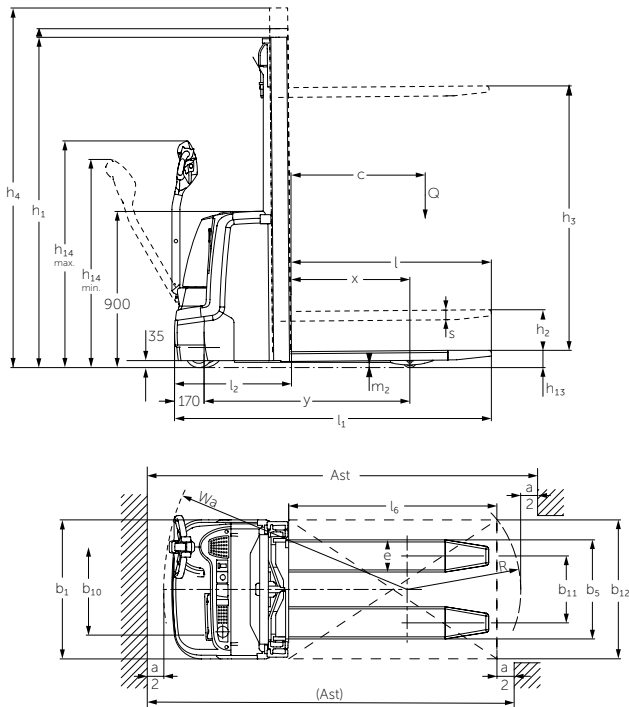
ção precisa e descida suave de cargas (opcional na EJC 110). A organização de materiais de cargas grandes durante o empilhamento é possibilitada pelo motor de elevação controlado e pela facilidade de manuseio dos botões do timão.

A EJC 110/112 é alimentada com a energia de baterias de até 200 Ah de capacidade. Um carregador integrado e protegido contra umidade e poeira (opcional) proporciona o fácil carregamento da bateria em qualquer tomada elétrica de 220 V. Este carregador também pode ser fornecido opcionalmente com a função de carregamento rápido.

Práticos porta-objetos no painel de instrumentos e na frente da empilhadeira permitem que todos os materiais de trabalho, como canetas, estiletes ou documentos, estejam sempre ao alcance das mãos.

JUNGHEINRICH

EJC 110/112



Modelos com mastro de elevação padrão EJC 110/112							
	Elevação h_3 (mm)	Altura do mastro recolhido ¹⁾ h_1 (mm)		Elevação livre h_2 (mm)		Altura do mastro estendido h_4 (mm)	
		EJC 110	EJC 112	EJC 110	EJC 112	EJC 110	EJC 112
Dois níveis ZT	2500	1750	1750	100	100	2975	2975
	2700	1850	1850	100	100	3175	3175
	2900	1950	1950	100	100	3375	3375
	3200	2100	2100	100	100	3675	3675
	3600	2300	2300	100	100	4075	4075
	4100	-	2550	-	100	-	4575
Dois níveis ZZ	2500	1700	1700	1225	1225	2975	2975
	2900	1900	1900	1425	1425	3375	3375
	3200	2050	2050	1575	1575	3675	3675
	3600	2250	2250	1775	1775	4075	4075
	4100	-	2500	-	2025	-	4575
	4300	-	2600	-	2125	-	4775
Três níveis DZ	4090	1845	1845	1338	1338	4597	4597
	4300	1915	1915	1408	1408	4807	4807
	4700	-	2050	-	1543	-	5212

¹⁾ com elevação livre de 100 mm

Dados técnicos conforme VDI 2198

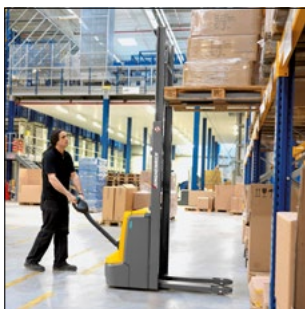
				Jungheinrich		
Características	1.1	Fabricante (abreviação)		EJC 110 ³⁾ EJC 112 ³⁾		
	1.2	Denominação do fabricante		Elétrica		
	1.3	Tipo de acionamento (motor)		A pé		
	1.4	Operação manual, a pé, em pé, sentado, separação/picking				
	1.5	Capacidade de carga	Q	t	1	1,2
	1.6	Distância do centro de gravidade da carga	c	mm	600	
	1.8	Distância entre o eixo de direção e a carga	x	mm	681	688
	1.9	Distância entre eixos	y	mm	1.184	1.191
	Peso	2.1.1	Peso do equipamento incluindo bateria (ver 6.5)		kg	750 830
2.2		Carga no eixo com carga frente / trás		kg	570 / 1.180 650 / 1.380	
2.3		Carga por eixo sem carga frente/trás		kg	510 / 240 580 / 250	
Rodas/quadro do chassi	3.1	Tipo de roda		PU		
	3.2	Dimensões das rodas, dianteiras		Ø 230 x 70		
	3.3	Dimensões das rodas, traseiras		Ø 77 x 75	Ø 85 x 110	
	3.4	Rodas suplementares (dimensões)		Ø 150 x 54 Ø 140 x 54		
	3.5	Rodas, quantidade frente/trás (x = rodas de tração)		1x +1/2 ou 4		
	3.6	Distância entre rodas, frente	b ₁₀	mm	507	
	3.7	Distância entre rodas, trás	b ₁₁	mm	415	400
Dimensões básicas	4.2	Altura do mastro (recolhido)		h ₁	mm	1.950
	4.3	Elevação livre		h ₂	mm	100
	4.4	Elevação		h ₃	mm	2.900
	4.5	Altura do mastro estendido		h ₄	mm	3.375
	4.9	Altura do timão em posição de operação mín./máx.		h ₁₄	mm	850 / 1.305
	4.15	Altura dos garfos, baixados		h ₁₃	mm	90
	4.19	Comprimento total		l ₁	mm	1.822
	4.20	Comprimento até à face dos garfos (incl. espessura do garfo)		l ₂	mm	672
	4.21	Largura total		b ₁ /b ₂	mm	800
	4.22	Dimensões do garfo		s/e/l	mm	56 / 185 / 1.150
	4.25	Largura sobre o garfo		b ₅	mm	570
	4.32	Altura livre do piso, centro dos eixos		m ₂	mm	30
	4.33	Largura do corredor de trabalho c/ paletes de 1000 x 1200 transversal		Ast	mm	2.071 ²⁾
4.34	Largura do corredor de trabalho c/ paletes de 800 x 1200 longitudinal		Ast	mm	2.121 ¹⁾	
4.35	Raio de giro		W _a	mm	1.402 1.409	
Dados de desempenho	5.1	Velocidade de deslocamento com/sem carga		km/h	6 / 6	
	5.2	Velocidade de elevação com/sem carga		m/s	0,12 / 0,22	0,13 / 0,22
	5.3	Velocidade de descida com/sem carga		m/s	0,33 / 0,33	0,43 / 0,37
	5.8	Capacidade máx. de subir a rampa com/sem carga		%	8 / 16	
	5.10	Freio		geradora		
Elétrica	6.1	Motor de tração, potência no regime S2 60 min.		kW	1,0	
	6.2	Motor de elevação, potência no regime S3 10%		kW	1,7	0
	6.2	Motor de elevação, potência no regime S3 (ED) de 12%		kW	0	2
	6.3	Bateria conforme DIN 43531/35/36 A, B, C, não		padrão britânico		
	6.4	Voltagem da bateria, capacidade nominal K5		V/Ah	24 / 200	
	6.5	Peso da bateria		kg	185	
	6.6	Consumo de energia conforme a norma EN 16796		kWh/h	0,61	0,66
	Equivalente CO conforme a norma EN 16796		kg/h	0,3	0,4	
Outros	8.1	Tipo de controle de acionamento		AC speedCONTROL		
	8.4	Nível sonoro ao ouvido do operador conforme EN 12053		dB (A)	62	

¹⁾ Diagonal conforme VDI: + 137 mm

²⁾ Diagonal conforme VDI: + 212 mm

³⁾ Valores para mastro standard 290 ZT com bateria

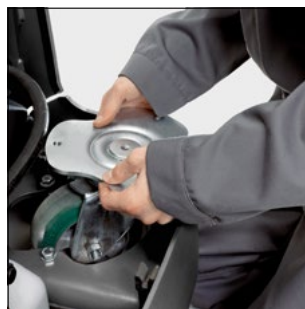
Aproveite as vantagens



Boa visibilidade da carga para um posicionamento preciso



Compartimentos adequados para guarda de materiais (canetas, estiletes e documentos)



Substituição fácil das rodas de apoio para um menor trabalho de manutenção

Inovadora tecnologia de acionamento e controle

Maior desempenho e redução dos custos operacionais devido aos motores com tecnologia de corrente trifásica perfeitamente adequados ao controle desenvolvido pela Jungheinrich. As vantagens são:

- Alta eficiência com excelente economia de energia.
- Forte aceleração.
- Rápida mudança de direção.
- Motor de tração livre de manutenção.

Versátil e compacta

Utilização otimizada possível também em locais estreitos devido à pequena largura do corredor de trabalho. Caso necessário, é possível continuar trabalhando com o timão na vertical e o botão de marcha lenta pressionado.

Carga e descarga precisa e confortável

Trabalho de colocação e retirada de cargas especialmente seguro e econômico devido:

- Levantamento suave e preciso da carga devido ao motor hidráulico de velocidade controlada.
- Assentamento suave da carga por meio da velocidade de descida em 2 etapas (EJC 110) e hidráulica proporcional (EJC 112, opcional na EJC 110).
- Distância suficiente entre o operador e o equipamento devido ao longo timão de segurança.
- Baixo nível de ruído na elevação lenta devido ao comando de elevação.

Prático porta-objetos

A EJC 110/112 oferece muito espaço para materiais de apoio:

- Compartimento para papel no capô dianteiro.
- Porta-objetos no painel de instrumentos.
- Clipe de papel (com uma cobertura de metal opcional).

Tecnologia de fácil manutenção

- Acesso rápido para troca de rodas através de uma abertura na saia frontal.
- Troca de roda com o equipamento levemente levantado pela roda de apoio e mecanismo de baioneta.
- Eletrônica do timão vedada contra umidade e sujeira conforme Norma IP65.
- Comandos eletrônicos e carregador embutido (opcional) protegidos contra sujeira e umidade conforme norma IP54.

Longos períodos de operação com a bateria de chumbo-ácido

- Longos períodos de uso devido às capacidades da bateria de até 200 Ah.
- Carregador integrado (opcional) para o carregamento simples em qualquer tomada elétrica de 220 V (também disponível com função de carregamento rápido para uma carga dentro de um turno).

Informado continuamente

O display de 2 polegadas (opcional) – como instrumento central de indicação e ajuste – garante ao operador a possibili-

dade de controlar tudo com apenas um olhar:

- Estado de carga da bateria, horas de operação e mensagens de ocorrências.
- 3 programas de condução à escolha.
- Ativação do equipamento com EasyAccess via softkey, código pin ou cartão transponder (opcional).

Equipamentos adicionais

- CanDis: indicador de carga de bateria e contador de horas de operação.
- CanCode: autorização de acesso via PIN.
- Grade de proteção da carga.
- Possibilidade de conexão, por exemplo, com terminal, scanner ou impressora.
- Tampa robusta do compartimento da bateria feita de metal para aplicações pesadas.
- Versão para utilização em frigoríficos.

Tecnologia de lítio

- Alta disponibilidade devido aos tempos de recargas extremamente rápidos e zero manutenção.
- Não é necessária a troca da bateria.
- Redução de custo, vida útil especialmente longa e baixa manutenção. Três vezes mais durável que uma bateria de chumbo-ácido tradicional.
- Sem necessidade de salas ventiladas especiais para carregamento, uma vez que não há formação de gás.
- Maior durabilidade com garantia de 5 anos da Jungheinrich.

Jungheinrich Lift Truck Ltda.

Rod. Vice Prefeito Hermenegildo Tonolli, 2535
Galpão 2
CEP 13295-000
Itupeva – SP
Tel. +55 11 3511-6295

contato@jungheinrich.com.br
www.jungheinrich.com.br

Certificados para as fábricas de Nordstedt, Moosburg e Landsberg, na Alemanha. **ISO 9001**
ISO 14001

Os veículos industriais Jungheinrich cumprem os requisitos de segurança europeus.



JUNGHEINRICH