

Transporte de múltiplos paletes (até 3 paletes)

Assento do condutor projetado ergonomicamente

2 motores de tração

Remoção lateral da bateria

Direção de 360°

Tecnologia de corrente trifásica (48 V) para altos torques e padrões de movimento dinâmicos



## ESE 533

### Transpaleteira elétrica de assento lateral (3.300 kg)

Nossa transpaleteira elétrica de assento lateral ESE 533 é ideal para o transporte de múltiplos paletes em longas distâncias. Equipados com motores de 48 V com tecnologia de corrente trifásica, eles garantem partida suave, aceleração forte e altas velocidades finais. Assim, garante as melhores condições para altos rendimentos na movimentação de carga.

Este elevado desempenho pode ser usado com grande facilidade e segurança: velocidade de deslocamento, freio e dispositivo de homem morto são controlados por pedais de fácil acesso. Todas as outras funções são confortavelmente controladas através do painel de operação.

O assento confortável, a base para os pés com altura ajustável, assim como o volante ajustável garantem uma posição do assento confortável para todos os motoristas. O modo de direção

de 360° torna mais fácil manobrar através da mudança "contínua" das direções de condução com poucas voltas do volante. A troca entre a direção para frente e para trás também pode ser feita com um simples botão de operação.

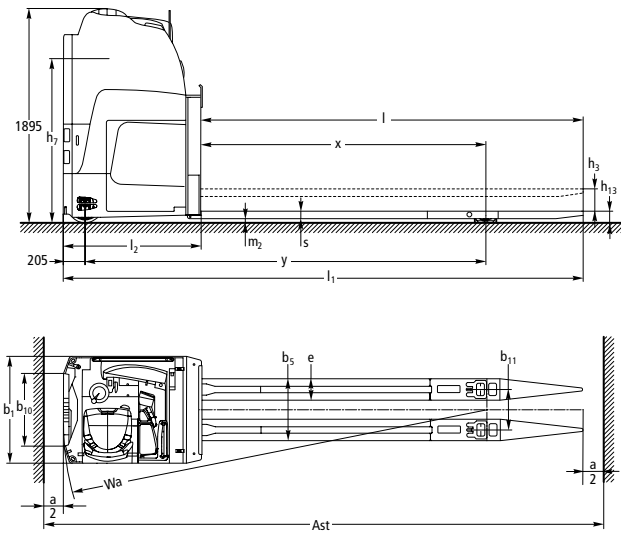
O amplo display fornece uma visão geral rápida da posição de direção, nível de carga da bateria e possibilidade para a seleção do programa de condução.

Somam-se a isso as vantagens do design robusto: estrutura e base de carga são projetadas para capacidades de carga até 3.300 kg.

A energia necessária, também para aplicações de uso intensivo, é fornecida à ESE 533 por baterias potentes com capacidade de 1.0 Ah.

 **JUNGHEINRICH**

# ESE 533



# Dados técnicos conforme VDI 2198

Características	1.1	Fabricante (abreviação)		Jungheinrich
	1.2	Denominação do fabricante		<b>ESE 533</b>
	1.3	Tipo de acionamento (motor)		Elétrica
	1.4	Operação manual, a pé, em pé, sentado, separação/picking		Sentado
	1.5	Capacidade de carga	Q t	3,3
	1.6	Distância do centro de gravidade da carga	c mm	1.800
	1.8	Distância entre o eixo de direção e a carga	x mm	2.630
	1.9	Distância entre eixos	y mm	3.770 / 3.720 <sup>1)</sup>
	Peso	2.1.1	Peso do equipamento incluindo bateria (ver 6.5)	kg
2.2		Carga no eixo com carga frente / trás	kg	3.460 / 3.320
2.3		Carga por eixo sem carga frente/trás	kg	2.750 / 730
Rodas/quadro do chassi	3.1	Tipo de roda		Vulkollan
	3.2	Dimensões das rodas, dianteiras	mm	Ø 343 x 140
	3.3	Dimensões das rodas, traseiras	mm	Ø 90 x 100
	3.5	Rodas, quantidade frente/trás (x = rodas de tração)		2x / 4
	3.6	Distância entre rodas, frente	b <sub>10</sub> mm	592
	3.7	Distância entre rodas, trás	b <sub>11</sub> mm	380
	Dimensões básicas	4.4	Elevação	h <sub>3</sub> mm
4.8		Altura do assento/da plataforma ao piso	h <sub>7</sub> mm	1.470
4.15		Altura dos garfos, baixados	h <sub>13</sub> mm	95
4.19.1		Comprimento total (longo)	mm	4.895
4.20		Comprimento até à face dos garfos (incl. espessura do garfo)	l <sub>2</sub> mm	1.295
4.21		Largura total	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> mm	1.000
4.22		Dimensões do garfo	s/e/l mm	70 / 200 / 3.600
4.25		Largura sobre o garfo	b <sub>5</sub> mm	580
4.32		Altura livre do piso, centro dos eixos	m <sub>2</sub> mm	20
4.34		Largura do corredor de trabalho c/ paletes de 800 x 1200 longitudinal	Ast mm	5.196
4.35	Raio de giro	W <sub>a</sub> mm	3.982 / 3.922 <sup>1)</sup>	
Dados de desempenho	5.1	Velocidade de deslocamento com/sem carga	km/h	19 / 20
	5.2	Velocidade de elevação com/sem carga	m/s	0,056 / 0,06
	5.3	Velocidade de descida com/sem carga	m/s	0,052 / 0,05
	5.7	Capacidade de subir a rampa com/sem carga	%	5 / 10
	5.10	Freio		elétrico
Elétrica	6.1	Motor de tração, potência no regime S2 60 min.	kW	6,9 / 6,9 <sup>2)</sup>
	6.2	Motor de elevação, potência no regime S3 15%	kW	3,0
	6.3	Bateria conforme DIN 43531/35/36 A, B, C, não		não
	6.4	Voltagem da bateria, capacidade nominal K5	V/Ah	48 / 1.000
	6.5	Peso da bateria	kg	1.450
Outros	8.1	Tipo de controle de acionamento		Mosfet / AC

<sup>1)</sup>  ado/levantado

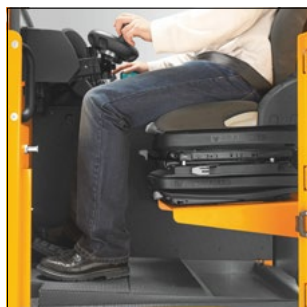
<sup>2)</sup> Potência 1º motor/potência 2º motor

Esta ficha técnica, conforme diretriz VDI 2198, menciona apenas os valores técnicos do equipamento padrão. Pneus ou rodas diferentes, outros tipos de mastro, acessórios adicionais etc. podem resultar em outros valores.

# Aproveite as vantagens



Melhor distribuição dos elementos de comando



Amplio espaço para as pernas com ajuste individual de altura dos pés



Fácil acesso aos módulos através das grandes aberturas de manutenção



Carregamento confortável

## Mais economia com a tecnologia de corrente trifásica

Robusta tecnologia de corrente trifásica, proporcionando uma série de vantagens sobre os motores de corrente contínua convencionais:

- Forte aceleração.
- Sem escovas de carvão – o motor de tração é livre de manutenção.
- Recuperação de energia através da frenagem regenerativa.

## Cockpit ergonômico

A cabine do operador oferece as condições de trabalho ideais para alto desempenho e facilidade de operação. Seus pontos fortes:

- Assento ajustável (posição de assento/ peso corporal) para cada operador.
- Ajuste de altura dos pés individual.
- Comandos importantes facilmente acessíveis.
- Ampla disponibilidade de espaço.
- Direção trifásica de 360° com a posição do volante otimizada.
- Volante regulável.

## Operação simples com o soloPILOT

Alavanca de comando para ativação de todas as funções hidráulicas, assim como para seleção da direção de deslocamento e acionamento da buzina.

- Todos os elementos de ajuste estão dentro do campo de visão e indicam claramente sua função.
- Apoio de braço confortável.

## Bases de carga para transporte longitudinal e transversal de paletes

As bases de carga estão disponíveis em versões diferentes para uma variedade de casos de uso:

- Transporte longitudinal e transversal de paletes.
- Vários comprimentos de garfo.

## Demanda de manutenção reduzida

Componentes de fácil manutenção e uma estrutura totalmente robusta garantem a redução a longo prazo nos custos operacionais:

- Ajuste facilmente acessível das barras de tração.

- Acesso rápido a todos os componentes através de aberturas para manutenção grandes e fáceis de abrir.
- Separação térmica do motor de tração, sistema hidráulico e elétrico.
- Motor de tração trifásico livre de manutenção sem escovas de carvão.

## Baterias de alto desempenho

- 48-V-/1000-Ah-EPzB.
- Troca lateral de bateria.

## Display de fácil leitura para o operador

Instrumento de controle de alto padrão para indicação dos principais dados operacionais:

- Indicação da direção de condução e da posição da roda.
- Nível de carga da bateria com indicação de tempo residual.
- Velocidade.
- Quilometragem.
- 3 programas de direção ajustáveis individualmente às necessidades.
- Horas de trabalho e horário.

## Jungheinrich Lift Truck Ltda.

Rod. Vice Prefeito Hermenegildo Tonolli, 2535  
Galpão 2  
CEP 13295-000  
Itupeva – SP  
Tel. +55 11 3511-6295

contato@jungheinrich.com.br  
www.jungheinrich.com.br

Certificados para as fábricas de Nordstedt, Moosburg e Landsberg, na Alemanha. **ISO 9001**  
**ISO 14001**

Os veículos industriais Jungheinrich cumprem os requisitos de segurança europeus.



**JUNGHEINRICH**