

Executa as tarefas diárias de forma automática, confiável e segura

Rotas de transporte otimizadas

Utilização das rotas existentes

Rápido retorno de investimento

Utilização totalmente manual e automática



EZS 350a

Rebocador elétrico com sistema de transporte sem operador (automatizado) (5.000 kg)

A EZS 350a é um sistema de transporte sem operador com base em nossos equipamentos de série. Isso é comprovado pela engenharia mecânica com tecnologia de navegação precisa e um abrangente sistema de segurança. Isso cria o mais alto nível de confiabilidade e segurança. A EZS 350a pode ser empregada em operação mista, com equipamentos manuais e pedestres. Seja na integração em estruturas de fábrica ou em uma construção nova, a EZS 350a é a escolha perfeita para aumentar a eficiência de seus processos.

A EZS 350a utiliza a navegação a laser, de forma que não é necessário realizar qualquer trabalho no piso. Para isso são colocados refletores em objetos apropriados no piso, como prateleiras, colunas e paredes, ou utilizados marcos naturais.

Com a EZS 350a, seus fluxos de trabalho irão melhorar. A realização automática de processos de transporte padronizados, por exemplo, para o abastecimento da produção, reduz a carga

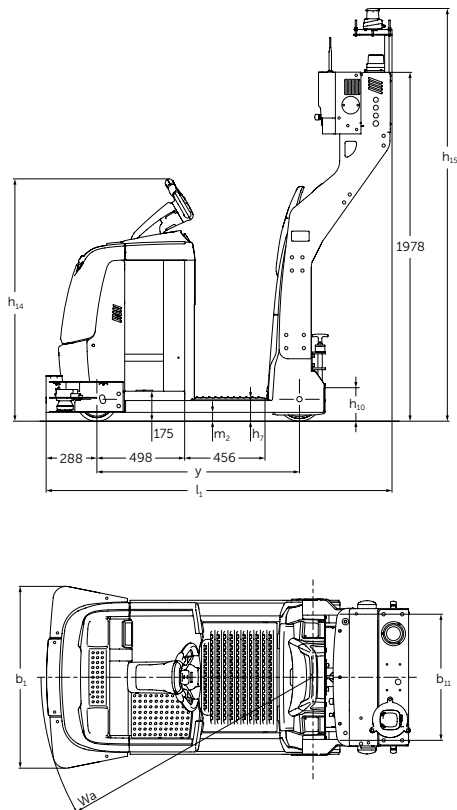
de trabalho de colaboradores em termos de tarefas de transporte adicionais, e dá a eles a possibilidade de se concentrar em tarefas mais rentáveis.

Nosso sistema de transporte sem operador pode ser conectado facilmente ao ambiente de TI e ao software existente. Uma conexão a um servidor, por exemplo, através do Jungheinrich WMS ou outros sistemas WMS/ERP disponíveis, possibilita realizar a interface logística do cliente. No entanto, você também pode utilizar o nosso sistema de transporte sem operador como um sistema independente, ou seja, como um sistema autárquico sem interface de hospedagem.

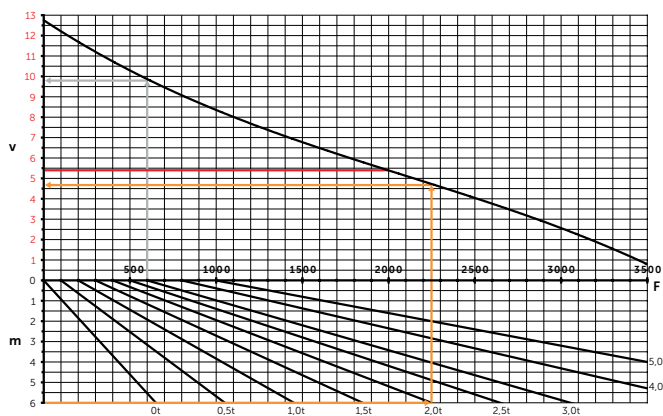
A construção modular do sistema atende os maiores requisitos para mapear processos específicos do cliente, além de reagir a mudanças no processo de forma rápida e flexível. Isso gera uma base sólida para a utilização eficiente de acordo com suas necessidades.



EZS 350a



Capacidade de reboque



v= velocidade [km/h], m= subida [%], F= força de tração [N]

Velocidade na operação automática

Velocidade máxima na operação automática de 5,4 km/h (linha vermelha no diagrama).
 Maior velocidade de condução com sensor adicional (opcional).

Exemplos de leitura:

1. A EZS 350a sobe com 3 t de carga em piso plano. Para isso, ela precisa de 600 N de tração e alcança cerca de 9,9 km/h.
2. A EZS 350a sobe com 2 t de carga em um aclave com 6% de inclinação. Para isso, a EZS necessita de uma força de tração de 2230 N e alcança aprox. 4,8 km/h.

Observação:

para a EZS 350a não há possibilidade de operação contínua acima de 1000 N.

Em aclives/declives superiores a 4%, recomenda-se o uso de reboques com freio.

Dados técnicos conforme VDI 2198

Características	1.1	Fabricante (abreviação)		Jungheinrich	
	1.2	Denominação do fabricante		EZS 350a	
	1.3	Tipo de tração (motor)		Elétrica	
	1.4	Operação manual, a pé, em pé, sentado, separadora de pedidos (picking)		AGV	
	1.5	Capacidade de carga	Q t	5	
	1.7	Capacidade de tração	F N	1.000	
	1.9	Distância entre eixos	y mm	1.149	
	Pesos	2.1	Peso do equipamento	kg	1.333
		2.3	Peso por eixo sem carga frente/atrás	kg	594 / 739
Rodas/quadro do chassi	3.1	Tipo da roda		Vu	
	3.2	Dimensão da roda, dianteira	mm	ø230 x 77	
	3.3	Dimensão da roda, traseira	mm	ø250 x 80	
	3.5	Rodas, quantidade frente/atrás (x = rodas de tração)		1x/2	
	3.7	Distância entre rodas, atrás	b ₁₁ mm	680	
Dimensões básicas	4.2.1	Altura total	h ₁₅ mm	2.273	
	4.8.1	Altura da plataforma ao piso	h ₇ mm	125	
	4.9	Altura do timão em posição de operação mín./máx.	h ₁₄ mm	1.374	
	4.12	Altura do engate do reboque	h ₁₀ mm	158 ³⁾	
	4.19	Comprimento total	l ₁ mm	1.962 ⁴⁾	
	4.21	Largura total	b ₁ /b ₂ mm	980	
	4.32	Altura livre do piso, centro dos eixos	m ₂ mm	50	
	4.35	Raio de giro	W _a mm	1.466	
Dados de desempenho	5.1	Velocidade de deslocamento com/sem carga	km/h	8 / 12,5 ²⁾⁵⁾	
	5.5	Força de tração nominal com/sem carga	N	1.000 ¹⁾	
	5.6	Força máx. de tração com/sem carga	N	3.700	
	5.10	Freio		geradora	
	5.11	Freio de estacionamento		Freio de estacionamento automático	
Elétrico	6.1	Motor de tração, potência no regime S2 60 min.	kW	2,8	
	6.3	Bateria conforme DIN 43531/35/36 A, B, C, não		não	
	6.4	Voltagem da bateria, capacidade nominal K5	V/Ah	24 / 620	
	6.5	Peso da bateria	kg	460	
Outros	8.1	Tipo de controle de tração		AC speedCONTROL	
	8.4	Nível de pressão sonora ao ouvido do operador conforme EN 12053	dB (A)	66	

¹⁾ Capacidade de tração

²⁾ na operação manual

³⁾ outras alturas de acoplamento disponíveis

⁴⁾ sem opção S3000, sem engate

⁵⁾ vide diagrama



Aproveite as vantagens



Direção jetPILOT



Diversos tipos de engates disponíveis (opcional)



Scanner de proteção pessoal adicional para velocidades de condução mais elevadas (opcional)



Floor Spot (opcional)

Equipamento padrão totalmente desenvolvido como base

A base da EZS 350a é o equipamento rebocador elétrico EZS 350XL. Esse equipamento padrão testado e comprovado diversas vezes na prática – em combinação com um abrangente sistema de segurança e componentes de automação – formam a EZS 350a. Por isso, além da confiabilidade e eficiência, a EZS 350a conta com outras vantagens do equipamento padrão:

- Motor de tração 24-V com tecnologia trifásica
- Sem escovas de carvão: o motor de tração não necessita de manutenção
- Versão robusta
- Design compacto
- Direção jetPILOT

Alta flexibilidade

Apesar de sua automação, a EZS 350a pode ser utilizada como um equipamento totalmente manual. Dessa forma,

transportes para atendimento de uma área podem ser realizados pela EZS 350a enquanto a triagem das mercadorias também pode ser feita por um colaborador.

Através da função opcional terminal de conforto, os próprios colaboradores podem determinar o próximo destino da EZS 350a e inseri-lo no equipamento com apenas um clique.

Tudo sob controle – com o painel do FTS

Na visualização do painel de controle do FTS, todas as informações sobre a EZS 350a são exibidas. Assim, é possível ter uma visão geral do status atual das tarefas de transporte. Além disso, tarefas prioritárias podem ser inseridas e processadas na sequência correspondente.

Integração aos sistemas existentes

Nosso FTS da Jungheinrich pode ser conectado facilmente ao ambiente de TI

e rede existentes. Para a comunicação da EZS 350a, é usada a estrutura WLAN existente.

Caso seja utilizado um Servidor disponível, por exemplo, o WMS Jungheinrich ou um outro sistema WMS/ERP, o sistema de transporte sem operador pode ser conectado a esse sistema por meio de interface logística da Jungheinrich.

Navegação precisa

Devido à alta precisão, é possível um posicionamento milimetricamente correto do equipamento nas estações previamente definidas.

Para a EZS 350a – assim como para os outros tipos de FTS – podem ser utilizados diferentes tipos de navegação. Eles são projetados especificamente de acordo com o projeto e o ambiente e também podem ser utilizados como navegação híbrida.

Jungheinrich Lift Truck Ltda.

Rod. Vice Prefeito Hermenegildo Tonolli, 2535
Galpão 2
CEP 13295-000
Itupeva – SP
Tel. +55 11 3511-6295

contato@jungheinrich.com.br
www.jungheinrich.com.br

Certificados para as fábricas de Nordstedt, Moosburg e Landsberg, na Alemanha. **ISO 9001**
ISO 14001

Os veículos industriais Jungheinrich cumprem os requisitos de segurança europeus.



JUNGHEINRICH